

**Les Amis de NIANING** (Sénégal)

**en Nord Cotentin**

(Association Loi 1901)

805, rue du Hameau Burnel

**50110 TOURLAVILLE**

Tél. (33)06 09 30 57 97

Email : viger.joel@gmail.com

**www.amis-nianing.org**

Tourlaville, le 25 octobre 2022

Bonjour à toutes et à tous, donateurs, amis et sympathisants de l'association,

Nous approchons à grands pas de la fin de l'année et c'est aussi le traditionnel et second rendez-vous qui nous permet de vous informer des comptes de l'association et de son action.

Compte tenu de l'impossibilité de se rendre sur place en 2021, les dépenses avaient été moindres et le report sur le budget de cette année est quelque peu conséquent. Dans la poursuite des buts de l'association, la part faite à l'éducation reste prépondérante avec plus de 90% du budget.

Les parrainages dans les deux structures publiques primaires du village ainsi que dans l'école primaire et le collège dépendant de la communauté de St Jean ont mobilisé 5 100 €.

La reconstruction d'une classe délabrée, et l'enduit réalisé sur une partie du mur de clôture de l'école Koor Jokkel, 6 870 €. Nous avons aussi réalisé le carrelage dans la classe que nous avons construite en 2020 à l'école Samba Gueye pour un montant de 770 € et réalisé des aménagements pour renforcer la sécurité dans la case communautaire des petits pour 730 €.

Nous avons aussi officialisé les conventions de partenariat concernant les parrainages que nous avons mis en place dans les écoles du village dans lesquelles nous intervenons. Elles fixent clairement les conditions, droits et devoirs de chacun et ont été validées par l'inspection académique.

D'autre part, les bourses d'excellences ont mobilisé 1 600 €. A noter que le jeune homme préparant sa licence spécialisée en environnement, géomatique et cartographie a été reçu avec mention très bien et que la jeune fille préparant un diplôme d'ingénieur en génie chimique termine la préparation du mémoire qu'elle présentera à la fin de cette année. C'est pour nous une grande satisfaction d'enregistrer ces réussites et de voir des enfants du village obtenir un tel niveau de formation en restant dans le pays. A ce sujet, nous avons donné notre accord pour le financement des études de sage-femme pour une jeune fille du village et dont les cours commenceront au début du mois de novembre.

Voilà, pour l'essentiel, le bilan de notre action dont le détail des chiffres se trouve dans le bilan financier joint.

Merci à vous toutes et tous pour votre fidélité, votre soutien et votre générosité.

Nous espérons que cette année encore, elle ne se démentira pas afin de nous permettre de poursuivre ces actions au sein du village de Nianing.

Nous vous souhaitons une bonne fin d'année

Amicalement

Le Président

J. VIGER

Le Trésorier

L. DESPREZ

La Secrétaire

M. VIGER

Vos dons sont à adresser à :

**Louis DESPREZ, 40 rue du Dr Charcot Le Becquet 50110 TOURLAVILLE**

Ou au siège de l'association : 805 rue du Hameau Burnel 50110 TOURLAVILLE

PS : Votre don est déductible de votre impôt sur le revenu. Un reçu vous sera adressé par retour

**RAPPORT FINANCIER 2021 / 2022**

|   |                    |
|---|--------------------|
| <b>REPORT de l'exercice précédent :</b>     | 7 713,55 €         |
| <b>RECETTES</b>                             |                    |
| Versements donateurs                        | 9 884,00 €         |
| Régularisation change                       | 1,04 €             |
| <b>TOTAL DISPONIBLE AU 1er JUILLET 2021</b> | <b>17 598,59 €</b> |

|  |  |                    |
|--|--|--------------------|
| <b>DEPENSES</b>  |  |                    |
| - Bourses d'excellences                                  |  | 1 600,00 €         |
| - Frais de scolarité, parrainages scolaires              |  | 5 110,43 €         |
| - Const. d'une classe / end. du mur de cloture école KJF |  | 6 870,77           |
| - Aménagements dans la case des petits                   |  | 732,68             |
| - Carrelage d'une classe école SG                        |  | 767,78             |
| - Fourniture de mobilier au poste de santé               |  | 181,64 €           |
| - Interventions médicales                                |  | 51,90 €            |
|  |  |                    |
| - Gestion et hébergement du site INTERNET                |  | 360,00 €           |
| - Frais de banques CAN* et CMS* France et Sénégal        |  | 51,46 €            |
| - Frais de fonctionnement                                |  | 127,40 €           |
|  |  |                    |
|  |  | <b>15 854,06 €</b> |

**SOLDE AU 30 JUIN 2022** **1 744,53 €**

Soldes de banque / caisse

CAN\* : 768,49  
 CMS\* : 943,94  
 Caisse : 32,10      **Total : 1744,53**

\* CAN : Crédit Agricole Normand  
 \* CMS : Crédit Mutuel du Sénégal